

УДК 655.326.1

Т.В. Розум, А.К. Дорош

ФАКТОРИ, ПАРАМЕТРИ І МЕТОДИ ОПТИМІЗАЦІЇ ФЛЕКСОГРАФІЧНОГО ДРУКУ

Поліпшення якості відбитків – важливий фактор розвитку усіх способів друку, особливо, флексографічного.

Якість відтворення напівтонових зображень у флексографічному друці залежить від градації основних тонів, закладених у друкарській формі, та кількості нанесеної на задруковуваний матеріал фарби. При цьому враховуються схема машини, її склад і стан, якість регулювання, тип матеріалу для друкування. В залежності від конкретного поєднання цих параметрів підбирається матеріал для флексографічної друкарської форми, визначаються його товщина, лініатура растра, фарба та її в'язкість, параметри растрованого (анілоксогового) циліндра, тип ракельного пристрою у фарбному апараті тощо. Потрібно врахувати і спотворення довжини зображення при згині форми, коли її наклеюють на формний циліндр.

Встановлено [2], якщо растрова крапка у високих світах на фотоформі складає 2%, то при друкуванні вона відтворюється як 20 -відсоткова за умови розтискання 350%.

Щоб зменшити розтискання, застосовуються коригування параметрів фотоформи для компенсації їх у друкарському процесі [1]; регулювання часу експонування друкарської форми для зменшення розмірів друкуючих елементів [1, 3]; тонкі флексографічні форми та амортизуючі підкладки. Поверхневий шар цих форм твердіший, ніж товстих форм. Комбінація з м'якою та гнучкою підкладкою компенсує надмірний тиск, який переходить від більш твердого до м'якого підшару, і розтискання значно зменшується [3].

Якість друку значно залежить від параметрів анілоксового вала, геометрії поверхні чарунок і їх фарбомісткості, що суттєво змінюються в процесі експлуатації. За методикою [4] рекомендується періодично проводити аналіз анілоксових циліндрів шляхом вимірювання пропорцій і глибини чарунок та розрахунку об'єму фарби в них.

1. Гайдученя О. Оцінка якості відтворення образотворчої інформації // Друкарство. 1998. № 4.
2. Грибш П. Печать на готовом гофрированном картоне // Флексо Плюс. 1998. № 1.
3. Лексограф Ф. Флексографические формы от DuPont // Полиграфия. 1998. № 3.
4. Урбан П. Измерение краскоемкости валов, изготовленных лазерным гравированием // Флексо Плюс. 1998, № 1.

Стаття надійшла до редколегії 28.01.99