

УДК 655.3.022.14

О. В. Зоренко

ПАСПОРТИЗАЦІЯ ГУМОТКАНИННИХ ПОЛОТНИЩ

Друкарський пристрій машини офсетного плоского друку можна вважати інформаційною та триботехнічною системою, крізь яку проходять інформаційні, матеріальні та енергетичні потоки. Щоб забезпечити високу якість друку, треба врахувати стан усіх складових системи: друкуючих та пробільних елементів, фарби, зволожувального розчину, задруковуваного матеріалу, конструкційно-механічних складових машини і декеля.

В цих умовах на декель впливають енергетичні, матеріальні і фізико-хімічні фактори, що породжуються елементами системи. Під впливом їх декель з часом втрачає свої первинні

властивості, що, в свою чергу, відбивається на якості відбитків (нерівномірність задруковування фону, чорниші тощо) [4–6, 8, 12].

Для вивчення триботехнічних процесів та управління тиражною якістю розроблено технічний паспорт гумотканинних полотнищ. Паспортизація умов експлуатації офсетних гумотканинних полотнищ залежно від їхніх первинних триботехнічних характеристик дає змогу більш ґрунтовно рекомендувати ті чи інші матеріали для досягнення високої якості продукції. Проведена паспортизація гумотканинних полотнищ, які використовуються сьогодні на підприємствах України (див. таблицю) [1–3, 7,

Друкарсько-технічні характеристики
гумотканинних полотнищ

Показники	Тип декаля				
	ПМН-1 ("УЗЕ-МІК, Росія")	Vulcan 714 Plus ("Reeves", Італія)	8500 Accu- Dot ("Day Internatio- nal", США)	Polycell ("Polyfi- bron Rollin s.a." Фран- ція)	China Blue (Ве- лика Бри- танія)
1	2	3	4	5	6
Тип полотна декаля	3 – або 4 – шарове компре- сійне	3 – або 4 – шаро- ве компре- сійне	3 – або 4 – шарове компресій- не	3 – або 4 – шарове компресій- не	4 – шаро- ве компре- сійне
Товщина, мм	1, 972	1, 960	1, 70 1, 95	1, 70 1, 95	1, 95
Твердість за Шором, А	76–78	78	78	70–71	76
Відносне сумарне сти- снення	6,0–9,0	7, 7	6, 5	6, 1–6, 4	6, 6
Видовження, %	1, 0	1, 0	0,9–1,0	0,5–0,8	1,6
Твердість НВ, кг/см ²			10–30		
Е _{пр.} , %			10–50		
Е _{ел.} , %			10–30		
Е _{п.} , %			1–10		

Продовження таблиці

1	2	3	4	5	6
Ступінь набрякання протягом 24 годин, %:					
у бутилацетаті			60		
у бензині, уайт-спириті			25		

9–11, 13]. Систематизовано основні властивості полотнищ, умови взаємодії елементів друкарського контакту, закономірності зносостійкості декеля офсетного циліндра.

На основі паспортизації гумотканинних полотнищ розроблено методи дослідження ступеня спрацювання декелів [4, 5].

1. Белокрысенко В. Перспективные материалы (Свойства офсетных и поддекельных резинотканевых пластин и декелей на их основе) // Новая полиграфия. 2000. №2 (7). С.11–13. 2. Белокрысенко В., Козаровицкий Л., Остагнигроз И., Каганова Р. Влияние природы и структуры декелей на их поведение в процессе печатания // Полиграфия. 1995. №3 (75), С.22–25. 3. Белокрысенко В., Шахнина Л. Офсетные резинотканевые пластины нового поколения // Полиграфист&Издатель. 1998. №3. С.96–97. 4. Зоренко О. В., Величко О. М. Триботехнічні властивості офсетного декеля // Друкарство. 2000. №2 (31). С.62–63. 5. Зоренко О. В., Величко О. М. Закономірності зміни друкарсько-технічних властивостей декелів // Друкарство. 2000. №5 (34), С.66–67. 6. Зоренко О. В., Пендерсцька С. О. Сучасні тенденції розвитку гумотканинних полотнищ // Квалілогія книги: Зб. наук. праць. Львів. 2000. С.97–102. 7. Климова Е. Д. О методах оценки свойств офсетных резинотканевых полотен // КомпьюАрт. 1999. №11. С.45–47. 8. Орлов Ф. И. Вспомогательные расходные материалы в офсетном печатном процессе // Vortex-Україна-Друк. 9. Проспект фірми "Day International". 10. Проспект фірми "Polyfibron Rollin s. a.". 11. Проспект фірми "СКС-Україна". 12. Чехман Я. І. Деякі міркування щодо напрямків дослідження офсетних гумотканинних пластин // Квалілогія книги: Зб. наук. праць. Львів. 2000. С.95–97. 13. Чехман Я., Белокрысенко В., Кравчук И., Шустыкевич А., Шустыкевич М. Офсетные резинотканевые пластины // Компьюарт. 2000. №1. С.24–30.

Стаття надійшла до редколегії 28.01.2000